

Определения лезвийного инструмента

1. Резцы.

Резец – однолезвийный инструмент для обработки с поступательным или вращательным главным движением и возможностью подачи в любом направлении.

2. Фрезы.

Фреза – лезвийный инструмент для обработки вращательным главным движением резания инструмента без возможности изменения радиуса траектории этого движения и хотя бы с одним движением подачи, направление которого не совпадает с осью вращения.

3. Осевой инструмент для обработки отверстий.

Осевой режущий инструмент – лезвийный инструмент для обработки с вращательным главным движением резания и движение подачи вдоль оси главного движения резания. Это сверла, зенкера, развертки, зенковки.

Сверло – осевой режущий инструмент для образования отверстия в сплошном материале и/или увеличения диаметра отверстия.

Зенкер – осевой режущий инструмент для повышения точности формы поверхности и увеличение его диаметра.

Развертка – осевой режущий инструмент для повышения точности формы и размеров отверстия и снижение шероховатости поверхности.

Зенковка – осевой многолезвийный инструмент для обработки конического входного участка отверстия.

Цековка – осевой многолезвийный инструмент для обработки цилиндрического и торцевого участка заготовки.

4. *Резьбонарезной инструмент.* Это метчики, плашки, гребенки, резьбовые резцы, гребенчатые и дисковые фрезы. Метчик – осевой многолезвийный инструмент для обработки внутренней резьбы. Плашка – осевой многолезвийный инструмент для обработки наружной резьбы.

5. *Зубообрабатывающий инструмент.* Это зуборезные головки, долбяки и гребенки, червячные фрезы, модульные и пальцевые фрезы.

6. Протяжной инструмент.

Протяжка – многолезвийный инструмент с рядом последовательно выступающих одно над другим лезвием в направлении перпендикулярным к направлению скорости главного движения предназначена для обработки при поступательном или вращательном и отсутствием движения подачи.

7. *Комбинированный инструмент* – лезвийный инструмент, представляющий собой сочетание лезвийных инструментов разных видов при общей крепежной части.

8. *Ротационный инструмент* – сборный лезвийный инструмент, круглое лезвие которого совершает вращательное касательное движение резания.

9. *Профильный инструмент* – лезвийный инструмент, форма режущей кромки которого определена формой обработанной поверхности.

10. *Фасонный инструмент* – лезвийный инструмент режущая кромка, которого образует профиль обработанной поверхности одновременно всеми точками кромки.

Шевер – многолезвийный инструмент в виде зубчатого колеса или шейки с лезвием на боковых поверхностях его зубьях для обработки боковых поверхностей зубьев, при которой используется относительное скольжение между зубьями инструмента и заготовки.

11. *Обкатной инструмент* – лезвийный инструмент, режущая кромка которого, при обработке образует профиль обработанной поверхности как огибающей последовательных положений режущей кромки относительно заготовки.