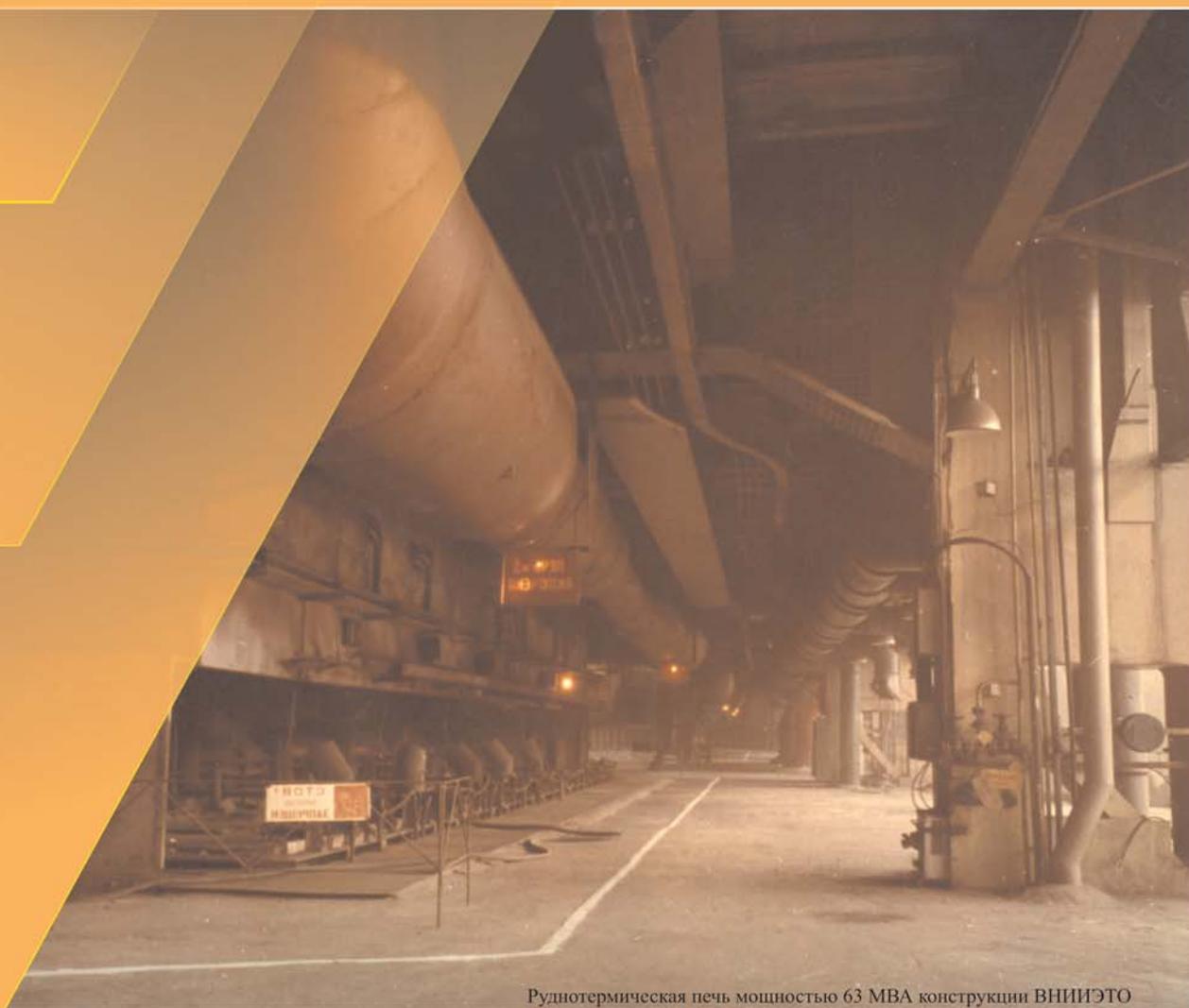


**ЭЛЕКТРОДУГОВЫЕ ПЕЧИ  
СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ**



**ДЕЛАЕМ  
ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ АГРЕГАТЫ**

## **РУДНОТЕРМИЧЕСКИЕ ЭЛЕКТРОПЕЧИ**



Руднотермическая печь мощностью 63 МВА конструкции ВНИИЭТО

**АВТОМАТИЗАЦИЯ ВСЕХ ВИДОВ ПЕЧЕЙ**



**ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ**

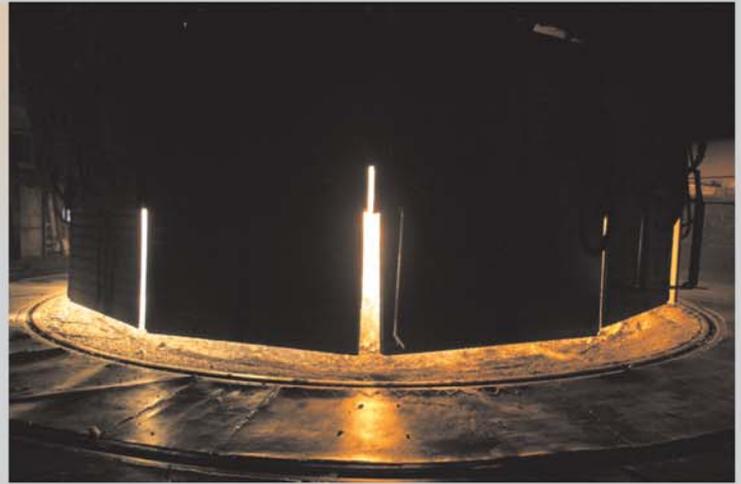
# КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ РУДНОТЕРМИЧЕСКИХ ЭЛЕКТРОПЕЧЕЙ

1. Закрытые с уплотненным электродом в "своде" трехфазные. Круглые с тремя электродами типа РКЗ и прямоугольные типа РПЗ, с шестью электродами типа РПЗ, однофазные с двумя электродами.

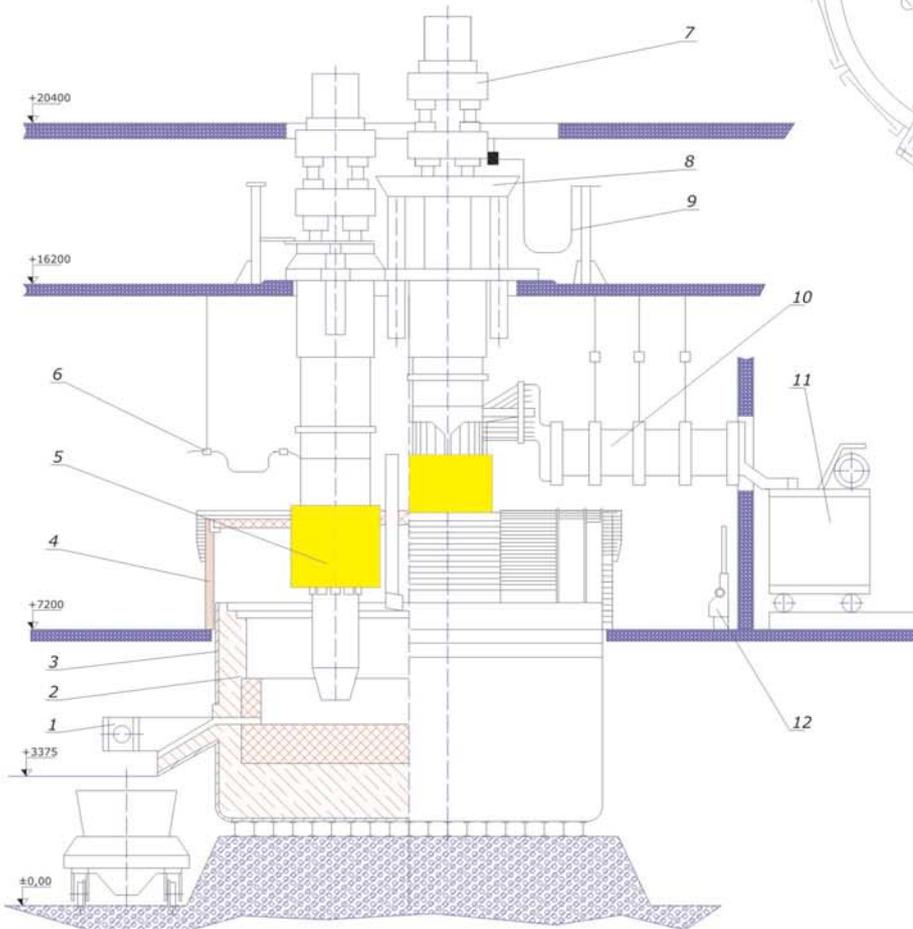
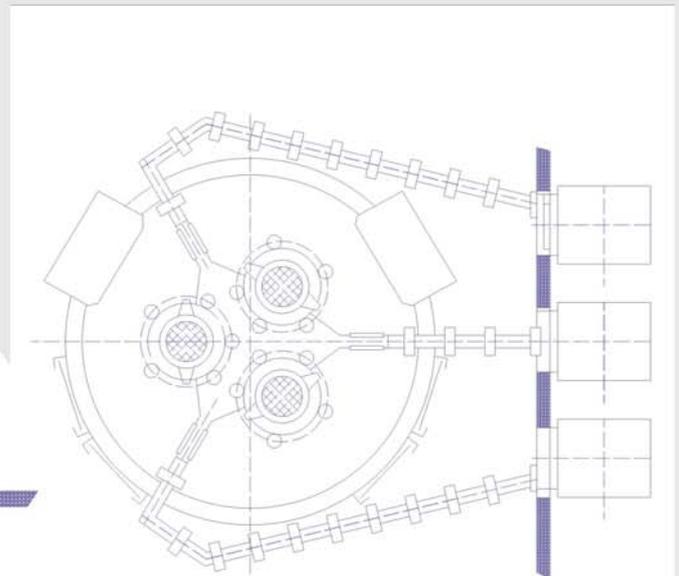
2. Открытые с низким зонтом типа РКО, круглые с тремя электродами и типа РПО, прямоугольные трехфазные с шестью электродами и прямоугольные однофазные с двумя электродами.

3. Полузакрытые трехфазные с загрузкой шихты в воронки вокруг электрода типа РКП, круглые с тремя электродами, и РПП, прямоугольные с шестью электродами.

4. Печи постоянного тока с проводящей подиной, с одним и двумя электродами, закрытые, открытые и полузакрытые, с круглой и прямоугольной ванной типа ДП-Р



Руднотермическая печь РКО-25 мощностью 25 МВА для производства высокопроцентного ферросилиция и кремния (конструкция ВНИИЭТО)



Перечень основных узлов	
Поз.	Наименование
1	Установка аппаратов для прожига лётки
2	Футеровка
3	Кожух
4	Зонт
5	Токоподвод
6	Гидросистема прижима контактных плит
7	Устройство для перепуска электрода
8	Устройство для перемещения электрода
9	Трубопроводы
10	Короткая сеть
11	Трансформатор
12	Система водоохлаждения

Руднотермическая электропечь мощностью 16,5 МВА для производства высокопроцентного ферросилиция типа РКЗ - 16,5

<b>МАРГАНЦЕВЫЕ ФЕРРОСПЛАВЫ</b>										
№ п/п	Виды сплавов	Марка сплава	Содержание ведущего элемента в %	Тип электропечи			Единичная мощность, (МВА)	Примечание		
				Закрыва- тая	Полу- закрыва- тая	Открытая с низким зонтом		C	Si	P
1	Ферромарганец углеродистый	ФМн 78 А, К	Мн 78-82	X	X	-	16,5; 25,0; 63,0	6-7	1-2,0	0,05
2	Среднеуглеродистый	ФМн 1,0; 1,5; 2,0	Мн 85-75	-	-	X	3,5; 5,0	1,0	1,5	0,1-0,3
3	Низкоуглеродистый	ФМн 0,5	Мн 85,0	-	-	X	3,5	0,5	2,0	0,3
4	Силикомарганец	СМн 20,17	Si 20,19	-	X	-	16,5; 63,0	1,0-1,7	-	0,1
<b>ХРОМОВЫЕ ФЕРРОСПЛАВЫ</b>										
5	Феррохром высокоуглеродистый	ФХ 650,800	Cr 65-60	-	X	-	16,5; 25,0 -40,0	6,5-8,0	2,0	0,03-0,05
6	Среднеуглеродистый	ФХ 100, 200, 400	Cr 65,0	-	-	X	3,5; 5,0	1-4	2,0	0,03-0,05
7	Низкоуглеродистый	ФХ 001-0,50	Cr 68-65	-	-	X	3,5	0,01-0,05	0,8-2,0	0,02-0,05
8	Ферросиликохром	ФСХ 13-48	Si 10-45	-	-	X	16,5; 25,0			
<b>КРЕМНИЕВЫЕ ФЕРРОСПЛАВЫ</b>										
9	Высококремнистый ферросилиций	ФС 65,75	Si 63-80	-	-	X	16,5; 25,0	0,1	-	0,04-0,05
10	Ферросилиций	ФС 45-25	Si 44-27	-	X	X	16,5	0,1-0,6	-	0,05-0,06

### **I. Электроды для производства ферросплавов.**

#### **A. Марганцевые ферросплавы.**

- Ферромарганец (высокоуглеродистый и среднеуглеродистый)

- Силикомарганец

#### **B. Хромистые ферросплавы.**

- Углеродистый и

среднеуглеродистый, перелдельный.

#### **C. Кремнистые ферросплавы.**

- Ферросилиций электротермический

- Силикокальций 15%.

### **II. Электроды для цветной металлургии.**

- Металлический кремний

- Ферроникель, никелевый штейн

- Силикоалюминий.

### **III. Электроды для химической промышленности.**

- Карбид кальция.

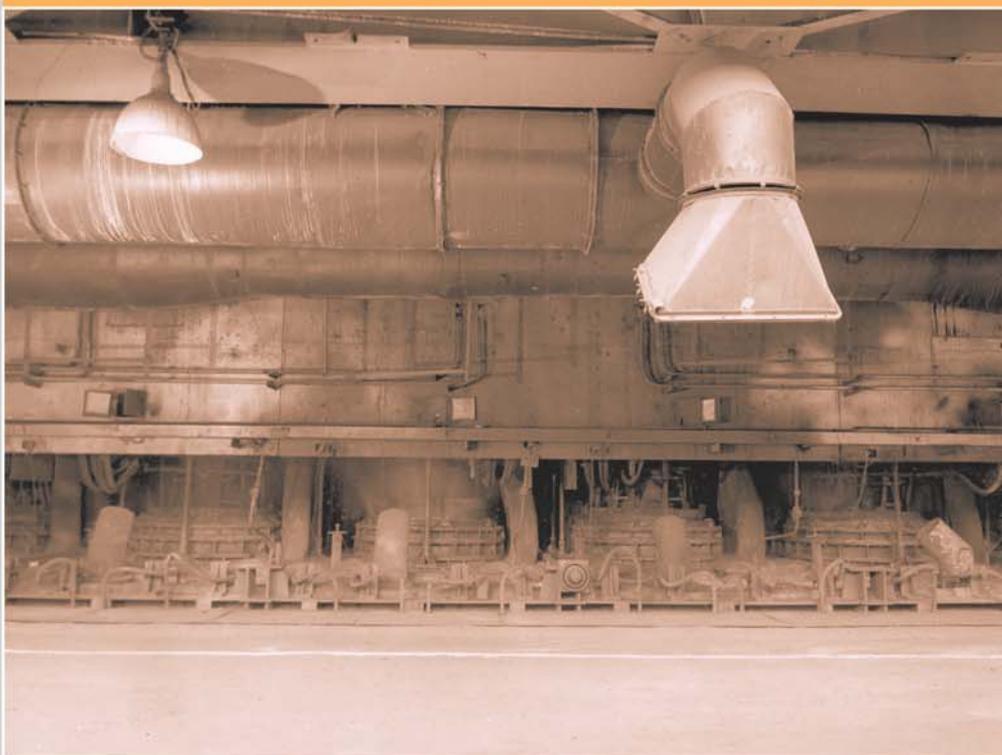
### **IV. Электроды для огнеупорной промышленности.**

- Карбид кремния

- Корунд, бакор.

Преимущества печей постоянного тока в сравнении с аналогичными печами переменного тока:

- выше извлечение ведущего элемента
- чище от примесей выплавляемый продукт
- ниже расход электроэнергии
- ниже расход электродов



*Мы применяем технологии, создаем технические решения и стремимся к тому, чтобы они отвечали не только сегодняшним запросам заказчика, но и являлись универсальной базой дальнейшего развития предприятия заказчика.*

**ООО «НПФ КОМТЕРМ»**

тел.:(495)517-17-83 тел/факс:(495)366-32-34 (495)366-25-71  
105275 г.Москва, 5-я ул. Соколиной Горы, д. 18, корп. 1