

Сливной прибор предназначен для установки на котлах железнодорожных вагонов-цистерн для перевозки наливных грузов в качестве запорного устройства, выгрузки продукта и обеспечения полной герметичности цистерны по отношению к внешней среде при транспортировании и (или) хранении.

Конструкция сливного устройства позволяет повысить эксплуатационную надежность цистерны за счет улучшения герметичности ее сливного устройства при различных условиях воздействия силовых нагрузок, возникающих при транспортировке жидких грузов, включая и аварийные ситуации, улучшает тем самым экологическую безопасность, а также обеспечивает удобства эксплуатации и ремонтпригодность.

#### Технические характеристики:

1. Условный проход – Ду, мм	200
2. Температура окружающего воздуха - ° С	минус 60...50
3. Температура пара для разогрева, не более - ° С	150
4. Температура рабочей среды, ° С	минус 60...130
5. Герметичность затвора по ГОСТ 9544-93	1 класс
6. Продольное ускорение по оси вагона-цистерны, max	12g
7. Вибрационные нагрузки по ГОСТ 15150-69	УХЛ 1
8. Масса, кг	183±5
9. Крутящий момент на органах управления прибором, не более, Н·м	60
10. Производительность, не менее, т/ч	60
11. Полный срок службы, лет	не менее 32
12. Полный средний ресурс, цикл	не менее 4500
13. Нарботка на отказ, цикл	1500