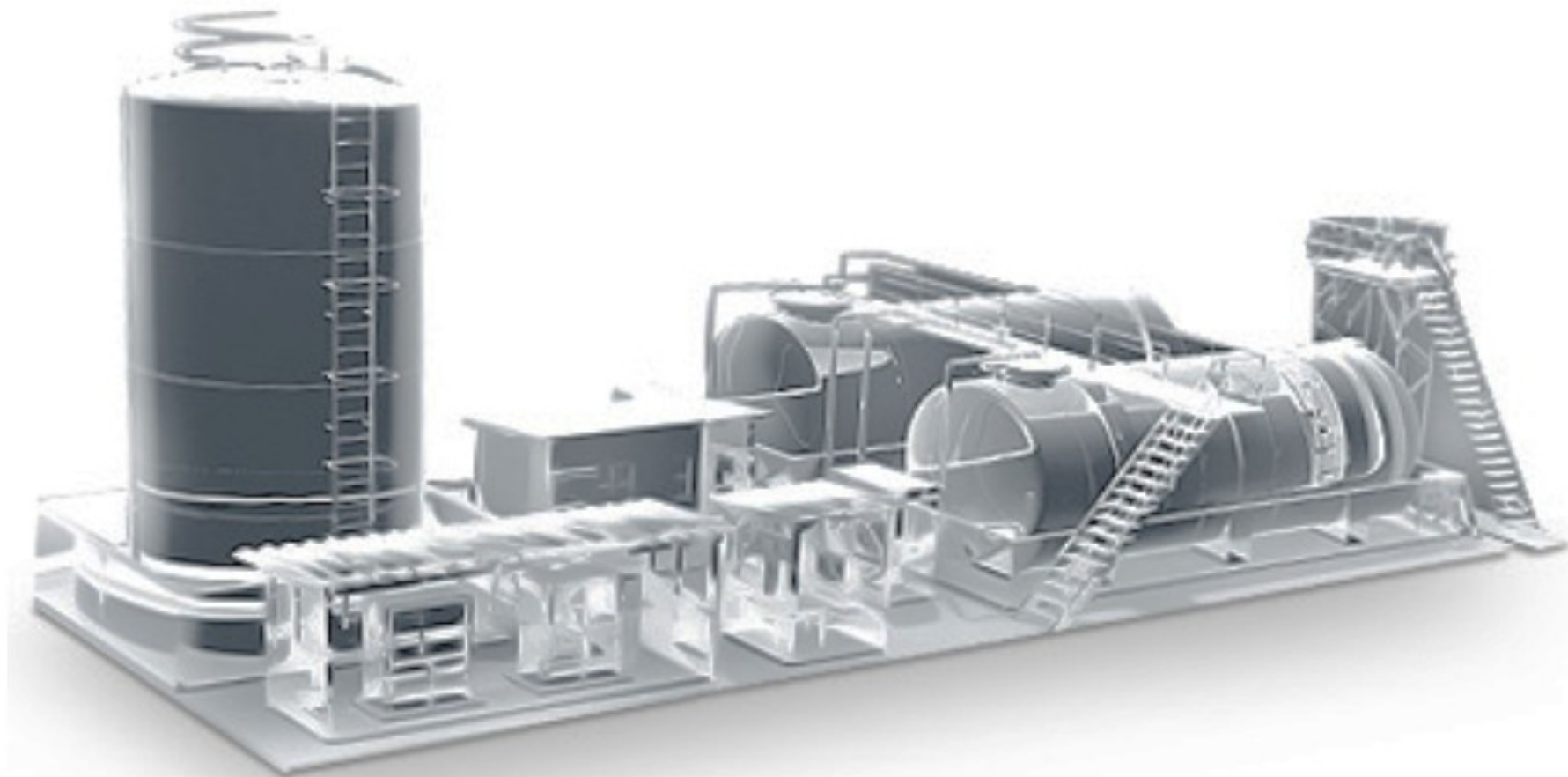




**Уникальные товарные преимущества  
полисульфидных герметиков  
ООО «Кадмар Рус»**



Важнейшим фактором качества продукта является  
**технология его производства!**



На заводе Kadmar установлены одни из самых **совершенных смесительных реакторов**, а **процесс производства** почти полностью **автоматизирован**. Управление осуществляется оператором посредством программного комплекса Win CC в автоматическом режиме.

Кадмар Рус



Другой производитель



Сухие и жидкие компоненты сырья **хранятся бестарно**; загружаются и **поступают в производство в автоматическом режиме**, что позволяет подавать сырье с четким и постоянным дозированием, **исключая ошибки** оператора на линии.

## Кадмар Рус



## Другой производитель



Скорость подачи:

- сухих компонентов - 300 кг/мин
- жидких компонентов - 200 л/мин

Ручная подача сырья

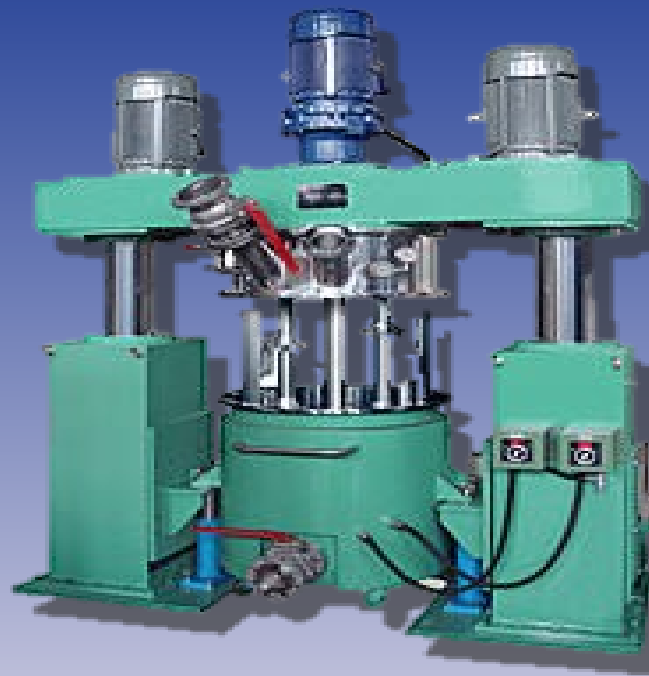
Смешение компонентов на заводе Кадмар происходит **в глубоком вакууме**, который достигает 0,05 атм ( 38 мм рт.ст.). Это **гарантирует отсутствие воздуха** в готовом продукте, что особенно важно для качественной герметизации стеклопакетов.

Кадмар Рус



Объем реактора 7м<sup>3</sup>

Другой производитель



Объем смесительной дежи 1 м<sup>3</sup>

Фасовка готовой продукции осуществляется с **предварительной фильтрацией в автоматическом режиме** со скоростью 150 л/мин.

Кадмар Рус



Фасовка в автоматическом режиме:  
1 партия – **до 22 бочек**

Другой производитель



Фасовка в ручном режиме:  
1 партия – **4 бочки**

Производя полисульфидный герметик на одной из самых современных вакуумных систем смешения и фасовки готового продукта, компания выпускает высококачественный продукт, **полностью соответствующий** требованиям действующего **ГОСТ** и собственным внутренним стандартам, что **подтверждается лабораторными испытаниями.**



**Твердость по Шор А** является одним из важных параметров отвержденного полисульфидного герметика.

- **Чем выше твердость, тем лучше** отвержденный вторичный герметик будет обеспечивать герметичность стеклопакета в течение всего срока эксплуатации.
- Но в тоже самое время твердость не может быть очень высокой – это говорит о наличии в рецептуре большого количества наполнителей и малом содержании полимера (тиокола).

Кадмар Рус



Твердость через 24 часа по Шор А = **45**

Другой производитель



Твердость через 24 часа по Шор А = **28**



Не менее важным показателем качества вторичного герметизирующего контура является **адгезия**. Для количественной оценки этого параметра используется **метод отрыва алюминиевой ленты от стекла динамометром**. Результатом является показатель характеризующий усилие, с которым вторичный слой разрушится когезионно. В **продуктах «Кадмар Рус»** данный показатель **превышает 3 Н/мм**, в отличие от других производителей полисульфидных герметиков.

Кадмар Рус



Усилие отрыва 85 Н или **3,4 Н/мм**

Другой производитель



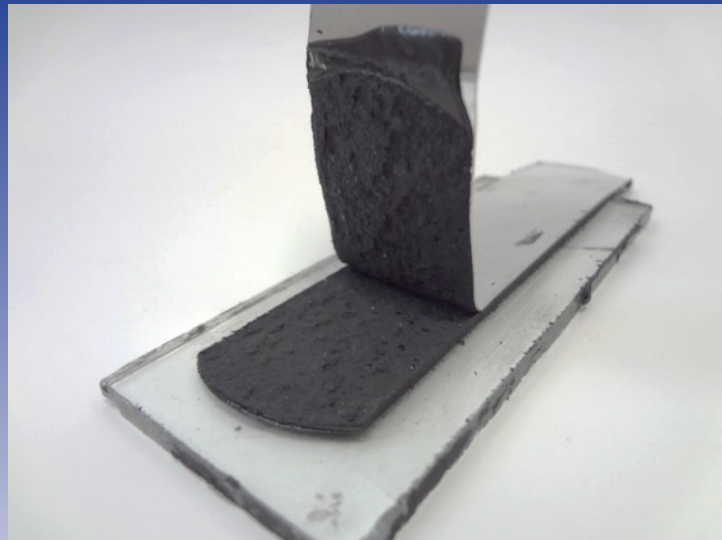
Усилие отрыва 25 Н или **1 Н/мм**

## Почему это важно?

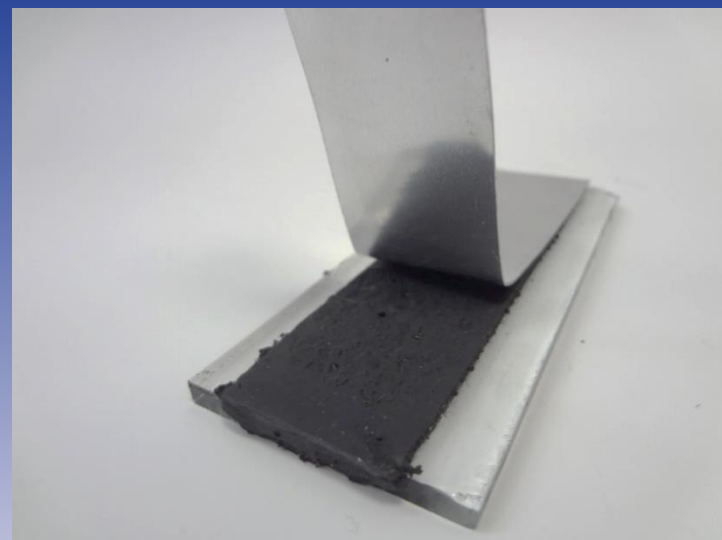
Как известно, в процессе эксплуатации стеклопакет подвергается **воздействию разных температур**, из-за которых постоянно происходит **изменение размеров** всех материалов, в т.ч. и **герметизирующего слоя** (*температурный коэффициент линейного расширения для отвержденных каучуков составляет порядка  $55 \cdot 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$* ), что, в свою очередь, **может привести к отрыву** герметика от стекла или рамки.

Поэтому, чтобы стеклопакет оставался герметичным, **необходимо использовать герметик с высокой адгезией**, т.е. герметик, обладающий определенными силами межмолекулярного взаимодействия на границах контакта с подложкой (стеклом или дистанционной рамкой).

Кадмар Рус



Другой производитель



**Чем большее усилие** на отрыв необходимо приложить, **тем качественнее** будет величина адгезии вторичного слоя. Практика показывает, что при усилии на отрыв **более 2,4 Н/мм** вторичный герметизирующий слой в стеклопакете хорошо переносит перепады температур с учетом факторов линейного расширения отвержденного полисульфидного герметика. И все эти параметры безусловно сказываются на сроке эксплуатации стеклопакета и его качестве.

Кадмар Рус



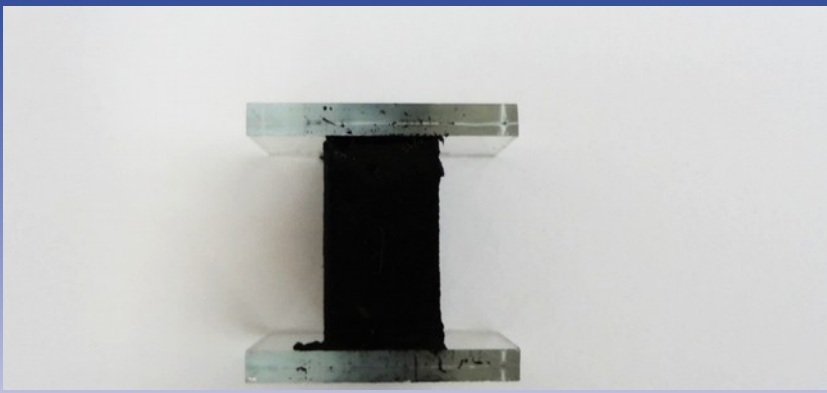
Другой производитель



Экспресс-контроль качества адгезии продуктов «Кадмар Рус» в сравнение с продукцией конкурентов

Отрыв от стекла при усилии 0,3 Мпа

**Кадмар Рус**



**Другой производитель**



Отрыв от алюминиевой дистанционной рамки

**Кадмар Рус**



**Другой производитель**



**Качественные продукты от современного  
проверенного производителя Кадмар Рус  
в комплексе с сервисами Компании ТБМ  
дают незаменимое преимущество для Клиентов**

