



## ВИЗУАЛЬНЫЙ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ МЕТОД

Ф.И.О. \_\_\_\_\_

Заявленный уровень \_\_\_\_\_

### Поры

#### 1. Котельное оборудование (КО)

1. Сварное соединение сварено встык, толщина свариваемых элементов 6 мм, каким будет максимально допустимый размер поверхностной поры?

Нормы оценки качества согласно РД-10-69-94

Ответ: \_\_\_\_\_ мм

Нормы оценки качества согласно РД 153-34.1-003-01

Ответ: \_\_\_\_\_ мм

2. Сварное соединение сварено встык, толщина свариваемых элементов 9 мм и 12 мм, каким будет максимально допустимый размер включения, выходящего на поверхность шва? Нормы оценки качества согласно РД 153-34.1-003-01

Ответ: \_\_\_\_\_ мм

Нормы оценки качества согласно РД-10-69-94

Ответ: \_\_\_\_\_ мм

3. Тавровое сварное соединение, расчетная высота углового шва 10 мм, каким будет максимально допустимый размер поры, выходящей на поверхность шва?

Нормы оценки качества согласно РД-10-69-94

Ответ: \_\_\_\_\_ мм

Нормы оценки качества согласно РД 153-34.1-003-01

Ответ: \_\_\_\_\_ мм

4. Угловое сварное соединение, высота углового шва равна 3 мм, каким будет максимально допустимый размер поры, выходящей на поверхность шва?

Нормы оценки качества согласно РД 153-34.1-003-01

Ответ: \_\_\_\_\_ мм

Нормы оценки качества согласно РД-10-69-94

Ответ: \_\_\_\_\_ мм

5. Угловое сварное соединение, высота углового шва равна 10 мм, каким будет максимально допустимый размер включения, выходящего на поверхность шва?

Нормы оценки качества согласно РД-10-69-94

Ответ: \_\_\_\_\_ мм

Нормы оценки качества согласно РД 153-34.1-003-01

Ответ: \_\_\_\_\_ мм

Подпись кандидата \_\_\_\_\_

Подпись преподавателя \_\_\_\_\_

Оценка \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_