

Задача 1.

Определить коэффициент сменности, если дано:

в механическом цехе установлено 20 единиц оборудования, из них 12 – токарные станки, 8 – фрезерные. Фактически отработано за месяц 5200 м/ч, в т.ч. токарными станками – 3800 м/ч, фрезерными – 1400 м/ч. Месячный фонд рабочего времени в 1- ну смену – 180 ч.

Задача 2.

Определить показатели использования оборудования по времени, по мощности, интегральный, если дано:

- фактически оборудование работало	4900 м/ч
- по плану	5400 м/ч
- объем реализованной продукции по плану	420 т
- объем продукции фактический	440 т

Задача 3.

Рассчитать фондоотдачу, фондоемкость, фондовооруженность и определить, на каком предприятии ОПФ используются эффективнее:

Таблица 1

Предприятие	Стоимость ОПФ, тыс. руб.	Стоимость продукции, тыс. руб.	Численность работающих, чел.
1	7000	9120	350
2	5450	4200	250
3	3800	4100	220

Задача 4. На основе данных табл.2

1. рассчитайте автоматизацию работ, труда и трудоемкость;
2. проанализируйте полученные показатели и сделайте краткие выводы.

Таблица 2

Показатели, характеризующие степень автоматизации в организации

Показатель	Предшествующий пер.	Отчетный период	Отклонение
1. Объем выпуска продукции, тыс. руб.	19 204	28 164	
в том числе произведенной на автоматизированном оборудовании, тыс. руб.	18 035	26 975	
2. Отработано часов — всего	156 078	159 509	
в том числе рабочее время, затраченное на выполнение автоматизированных работ, часы	132 813	140 411	
3. Коэффициент автоматизации работ, доли единицы			
4. Коэффициент автоматизации труда, доли единицы			
5. Коэффициент автоматизации по трудоемкости, доли единицы			

Задача 5.

Основываясь на данных табл.5, рассчитайте недостающие показатели; проанализируйте показатели, характеризующие организационный уровень производства.

Таблица 3
Показатели организационного уровня производства

Показатель	Предшествующий период	Отчетный период	Отклонение
1. Объем выпуска продукции, тыс. ед.	138,9	139,1	
2. Выпущено продукции на поточных линиях, тыс. ед.	131,7	134,9	
3. Коэффициент поточности			
4. Стоимость выпущенной продукции, тыс. руб.	19 204	28 164	
5. Стоимость полуфабрикатов, тыс. руб.	974	1975	
6. Коэффициент кооперирования			
7. Стоимость продукции, соответствующей производственному профилю организации, тыс. руб.	18 987	27 475	
8. Коэффициент специализации, доли единицы			

Задача 7. На основе данных табл.5:

- 1) рассчитайте отклонения от прогнозных данных;
- 2) оцените выполнение плана поставок материалов по ассортименту;
- 3) определите коэффициент ритмичности поставок по ассортименту.

Таблица 5

Выполнение плана материального обеспечения по ассортименту материалов

Наименования материала	Объем поступлений, кг		Зачтено в выполнение по ассортименту, кг	Отклонение от плана, кг	Выполнение плана, %
	прогноз	фактически за отчетный период			
Черные металлы	9 800	9 760			
Сталь листовая	8 950	8 500			
Трубы	4 500	4 100			
Литье	2 400	1 900			
Пиломатериалы	1 690	1 700			
Смола	480	490			
Прокат медный	2 900	2 600			
Прочие материалы	7 000	6 300			

Задача 8. На основе табл.6:

- 1) рассчитайте недостающие показатели табл.;
- 2) определите показатели, характеризующие движение и текучесть кадров в предыдущем и отчетном периодах;
- 3) проанализируйте исчисленные показатели, установить характер.
- 4) определите влияние эффективности использования труда на изменения объема производства.
- 5) определить относительную экономию (перерасход) трудовых ресурсов.

Таблица 6

Движение и предполагаемое высвобождение работников

Показатель	Списочный состав				Отклонение		Отчетн. период к предыд.
	предыдущий период		отчетный период		человек	удельный вес %	
	человек	удельный вес, %	человек	удельный вес, %			
1	2	3	4	5	6	7	8
Среднесписочная численность работников списочного состава	87		88				
Принято работников	25		22				
Выбыло работников	24		21				
в том числе: в связи с сокращением	2		3				
по собственному желанию	6		7				
на учебу	2		3				

Окончание табл. 6

1	2	3	4	5	6	7	8
на пенсию	3		4				
в Вооруженные силы РФ	2		1				
уволено за нарушение трудовой дисциплины	3		2				
переведено в другие организации	3		1				
по другим причинам	3						
Коэффициенты: по приему							
по выбытию							
суммарного оборота							
сменяемости							
текучести							
Число вакантных рабочих мест на конец периода			2				
Число вакантных рабочих мест на ближайший квартал							
Число вакантных рабочих мест, которые намечено ликвидировать			1				
Численность работников, которых намечено высвободить	1		2				
Число рабочих мест, которые предполагается открыть	1		1				
Объем производства	2000		2700				