

АЦСНК-2
ООО АСЦ "ИТС СвП"
117452, город Москва, Балаклавский проспект, дом 28 Б, строение 1
+7(499)7030575; mail@etswp.ru

ЗАДАНИЯ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ЭКЗАМЕНА
Период проверки теоретических знаний: 27.06.2022 - 27.06.2022
Креницын Евгений Анатольевич, дата рождения: 10.04.1975

Тип экзамена: Общий

Заявляемая область аттестации специалиста НК:

Уровень аттестации:	II
Метод (вид) контроля:	ВИК
Объекты контроля (технические устройства):	КО (1, 2, 3, 4, 5), ГО (1, 2, 3, 4), НГДО (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8), СК (1, 2, 3, 4)

1. Понятие «точечный источник света» подразумевает, что излучение света происходит как бы из одной точки. На практике это условие соблюдается при расстоянии от источника света намного превосходящем поперечный размер источника света. Исходя из вышесказанного, наилучшим примером точечного источника света можно считать:
ID:18940

1. лампа накаливания, предназначенная для общего освещения помещения
2. люминесцентная лампа, предназначенная для общего освещения помещения
3. свет от электрической дуги, при проведении сварочных работ
4. свет звезды на ночном небосклоне

Ответ: _____

2. Если некоторое физическое тело (объект контроля) отражает свет сильнее, чем окружающие его тела, то оно представляется наблюдателю...
ID:18944

1. тёмным на светлом фоне
2. светлым на тёмном фоне
3. чёрным на зелёном фоне
4. зелёным на чёрном фоне

Ответ: _____

3. Важной характеристикой диффузно (рассеянно) отражающей поверхности является коэффициент отражения, который для таких поверхностей называют...
ID:18945

1. кандела
2. светимость
3. альбедо
4. апостильб

Ответ: _____

4. Возможность видеть несветящиеся предметы связана с тем обстоятельством, что

всякое физическое тело...

ID:18946

1. частично отражает, а частично пропускает или поглощает падающий на него свет
2. постоянно излучает электромагнитные колебания в оптическом диапазоне
3. будет просматриваться на фоне светящихся предметов
4. будет видимым, если его температура выше точки Кюри

Ответ: _____

5. Дальнокоркостью называется такая аномалия рефракции, при которой лучи света, попадающие в глаз, фокусируются не на сетчатке, а...

ID:18950

1. позади сетчатки
2. перед сетчаткой
3. на слепом пятне сетчатки
4. на жёлтом пятне сетчатки

Ответ: _____

6. Близорукость – аномалия рефракции глаза, при которой лучи света, попадающие в глаз, фокусируются не на сетчатке, а...

ID:18951

1. позади сетчатки
2. перед сетчаткой
3. на слепом пятне сетчатки
4. на жёлтом пятне сетчатки

Ответ: _____

7. На структуре сетчатки выделяют участок, который называется жёлтое пятно. Чем характеризуется эта область сетчатки?

ID:18954

1. высокой концентрацией колбочек и низкой концентрацией палочек
2. высокой концентрацией палочек и низкой концентрацией колбочек
3. здесь берёт начало зрительный нерв
4. здесь отсутствуют светочувствительные клетки

Ответ: _____

8. Контраст – это свойство объекта выделяться на окружающем фоне благодаря различию их оптических свойств. Какие типы контрастов различают?

ID:18957

1. последовательный и одновременный
2. яркостной и цветовой
3. угловой и линейный
4. верный ответ 1 и 2

Ответ: _____

9. Способность глаза замечать мелкие «детали» на предмете наблюдения или различать их форму называется:

ID:18959

1. разрешающая способность
2. контрастная чувствительность
3. острота зрения
4. видимость

Ответ: _____

10. Острота зрения и разрешающая способность глаза зависят от:

ID:18960

1. освещённости объекта наблюдения
2. диаметра зрачка глаза
3. продолжительности осмотра
4. правильный ответ 1, 2 и 3

Ответ: _____

11. Согласно принятой в Российской Федерации буквенно-цифровой системы обозначения марок сталей, сталь имеет маркировку – 12Х2М. Это значит, что сталь легированная, качественная...

ID:18968

1. со средним содержанием углерода 12%, хрома около 2%, молибдена около 1%
2. со средним содержанием углерода 1,2%, хрома около 0,2%, молибдена около 1%
3. со средним содержанием углерода 0,12%, хрома около 2%, молибдена около 1%
4. со средним содержанием хрома около 12%, молибдена около 2%

Ответ: _____

12. Сварка – технологический процесс получения неразъёмного соединения, посредством установления межатомных и межмолекулярных связей между свариваемыми частями изделия при их нагреве (местном или общем), и/или пластическом деформировании. В зависимости от характера вводимой энергии, сварочные процессы делят на следующие классы:

ID:18969

1. физического контакта, температурного воздействия и электронного взаимодействия
2. горячая, холодная и сварка давлением
3. термический, термомеханический и механический
4. электрическая, газовая и лазерная

Ответ: _____

13. Как называются тонкие разрывы поверхности отливки, имеющие обычно чистую, светлую с цветами побежалости зернистую поверхность. Образуются из-за внутренних напряжений или механического воздействия при температуре ниже температуры свечения отливки и распространяются по зернам.

ID:18972

1. риска

2. плена
3. холодная трещина
4. горячая трещина

Ответ: _____

14. Какой из приведенных ниже технологических процессов приводит к образованию таких несплошностей: пористость, усадочная раковина, термические трещины, неметаллические включения?

ID:18976

1. ковка
2. шлифовка
3. термообработка
4. литье

Ответ: _____

15. Назовите два вида несплошностей металла, считающиеся следствием металлургических процессов:

ID:18978

1. неметаллические включения и газовые раковины
2. непровары и несплавления
3. закаты и заковы
4. ус и ужим

Ответ: _____

16. Трещины усталости являются наиболее распространенными эксплуатационными дефектами металлоизделий и металлоконструкций. Наиболее характерным направлением распространения трещины усталости по цилиндрической детали, является:

ID:18980

1. по окружности в сечении, близкому к перпендикуляру к оси детали
2. в направлении параллельном оси детали
3. от центра к поверхности детали
4. нет приоритетного направления

Ответ: _____

17. Как называется техническое устройство, используемое при измерениях и имеющее нормированные метрологические свойства?

ID:18984

1. инструмент
2. прибор
3. средство измерения
4. индикатор

Ответ: _____

18. Средство измерения, предназначенное для воспроизведения физической величины

заданного размера, называют мерой. Что из перечисленного является многозначной мерой?

ID:18985

1. концевые меры длины
2. гири
3. линейка
4. эталон

Ответ: _____

19. При анализе измерений сравнивают истинные значения физических величин с результатами измерений. Отклонение Δ результата измерения X от истинного значения Q измеряемой величины ($\Delta = X - Q$), называют...

ID:18988

1. точность измерения
2. погрешность измерения
3. предел измерения
4. абсолютное измерение

Ответ: _____

20. Как называется инструментальная погрешность измерения, вызванная отклонением температуры окружающей среды выше нормальных условий эксплуатации измерительного инструмента?

ID:18990

1. основная погрешность
2. дополнительная погрешность
3. температурная погрешность
4. допустимая погрешность

Ответ: _____

21. При проведении измерений оператор использовал измерительный инструмент, в котором была неправильно отградуирована шкала. Как называется погрешность измерения, вызванная данным фактором?

ID:18991

1. грубая погрешность (промах)
2. случайная погрешность
3. прогрессирующая (дрейфовая) погрешность
4. систематическая погрешность

Ответ: _____

22. При сочленении двух деталей – вала и отверстия, образуется т.н. посадка, которая определяется величиной...

ID:18994

1. разности их размеров до сборки
2. термического расширения (сжатия)
3. инструментальной погрешности

4. шероховатости поверхности

Ответ: _____

23. Как называется вспомогательная шкала, устанавливаемая на различных измерительных приборах и инструментах, служащая для более точного определения количества долей делений?

ID:18996

1. шкала–нониус (шкала Нониуса)
2. микрометр
3. рейсмус
4. шкала глубиномера

Ответ: _____

24. Как называется инструмент, предназначенный для измерения геометрических углов в различных конструкциях, в деталях и между поверхностями (в основном контактным методом)?

ID:18999

1. транспортир
2. курвиметр
3. юстимер
4. угломер

Ответ: _____

25. При проведении визуального и измерительного контроля, параметры источника освещения выбираются так, чтобы обеспечить максимум:

ID:19005

1. яркости изображения
2. контраста изображения
3. силы света источника
4. отраженной блескости

Ответ: _____

26. Преимуществом жесткого эндоскопа перед гибким является:

ID:19009

1. малый вес
2. возможность наблюдать цветные изображения объекта
3. более высокая разрешающая способность
4. возможность видеофиксации результатов контроля

Ответ: _____

27. Отжиг стали не применяется для:

ID:19013

1. уменьшения внутренних напряжений
2. уменьшения твердости, повышения пластичности

3. повышения твердости, прочности и износоустойчивости
4. получения мелкозернистой однородной нормализованной структуры

Ответ: _____

28. Закалки стали в сочетании с отпуском применяется для:

ID:19014

1. уменьшения внутренних напряжений
2. повышения твердости, прочности и износоустойчивости
3. уменьшения твердости, повышения пластичности
4. получения мелкозернистой однородной нормализованной структуры

Ответ: _____

29. Какой из указанных типов непроваров допускается в сварных соединениях:

ID:19016

1. непровар корня шва
2. непровар между слоями шва
3. технологический непровар
4. непровар по разделке кромок

Ответ: _____

30. При измерении линейных размеров с номинальным значением (1) - 10 мм и (2) - 50 мм, абсолютная погрешность измерения составила соответственно 1 мм и 5 мм. Как соотносятся относительные погрешности измерения:

ID:19035

1. относительная погрешность измерения размера (1) > (2)
2. относительная погрешность измерения размера (2) > (1)
3. относительные погрешности измерений (1) и (2) равны
4. неизвестно, какая из относительных погрешностей больше

Ответ: _____

Подпись кандидата

Креницын Е. А.

Председатель комиссии

Член комиссии

Член комиссии
